



RoHS- Konformitätserklärung

RoHS- Declaration of Conformity

Geretsried, 2024-06-01

A blue ink signature of Martin Hintermann, consisting of a stylized 'M' followed by a long horizontal line.

Martin Hintermann
Director R&D

A blue ink signature of Benjamin Schmidts, written in a cursive style.

Benjamin Schmidts
Director Quality

RECHTSVERBINDLICHE ERKLÄRUNG

RoHS RICHTLINIE (EU) 2015/863

Die EIZO Technologies GmbH bestätigt hiermit, die Konformität ihrer Produkte entsprechend der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU bzw. 2015/863/EU des Europäischen Parlaments und des Rates zur Beschränkung der Verwendung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikkomponenten und Geräten sowie die Einhaltung der zulässigen Höchstkonzentration in homogenen Werkstoffen in folgenden Gewichtsprozenten:

- Blei (Pb) (0,1%)
- Quecksilber (Hg) (0,1%)
- Cadmium (Cd) (0,01%)
- Bis(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP) (0,1%)
- Butylbenzylphthalat (BBP) (0,1%)
- Chrom-VI (CR-VI) (0,1%)
- Polybromierte Biphenyle (PBB) (0,1%)
- Polybromierte Diphenylether (PBDE) (0,1%)
- Dibutylphthalat (DBP) (0,1%)
- Diisobutylphthalat (DIBP) (0,1%)

Ausnahmen gemäß Anhang II der Richtlinie:

- Punkt 7.a:
Artikel und Anwendungen, bei denen applikationsbedingt Hochtemperaturlot mit einem Bleianteil >85% verwendet werden muss und
- Punkt 7.c-I
Elektrische und elektronische Bauteile, die Blei in einem Glas oder einer Keramik enthalten, ausgenommen dielektrische Keramik in Kondensatoren, fallen unter die Ausnahme und sind ebenfalls RoHS-konform.

Im Interesse unserer Unternehmung und zur Gewährleistung einer hohen Produktsicherheit für unsere Kunden stehen wir in engem Kontakt mit unseren Zulieferern.

Die EIZO Technologies GmbH wird seine Kunden unaufgefordert informieren, sobald Informationen vorliegen, dass gelistete Stoffe oberhalb der laut RoHS festgelegten Konzentration in den gelieferten Erzeugnissen enthalten sind.



Product Compliance Statement

RoHS DIRECTIVE (EU) 2015/863

EIZO Technologies GmbH hereby confirms the conformity of its products according to the RoHS Directive 2011/65/EU or 2015/863/EU of the European Parliament and of the Council on the restriction of the use of hazardous substances in electrical and electronic components and equipment and the compliance with the maximum allowable concentration in homogeneous materials in the following percentages by weight:

- Lead (Pb) (0,1%)
- Mercury (Hg) (0.1%)
- Cadmium (Cd) (0.01%)
- Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP) (0,1%)
- Butyl benzyl phthalate (BBP) (0,1%)
- Hexavalent Chromium (CR-VI) (0.1%)
- Poly Brominated BiPhenyls (PBB) (0.1%)
- Poly Brominated DiPhenylethers (PBDE) (0.1%)
- Dibutyl phthalate (DBP) (0,1%)
- Diisobutyl phthalate (DIBP) (0,1%)

Exemptions according to Annex II of the Directive:

- Point 7.a:
Articles and applications where high temperature solder with a lead content >85% has to be used due to the application; and
- Point 7.c-I
Electrical and electronic components containing lead in a glass or ceramic, except dielectric ceramics in capacitors, fall under the exemption and are also RoHS compliant.

In the interest of our company and to ensure a high level of product safety for our customers, we are in close contact with our suppliers. EIZO Technologies GmbH will inform its customers unsolicitedly as soon as information becomes available that listed substances are contained in the delivered products in concentrations above those specified in RoHS.